

HG-T系列

多项提效，隆重加推 495-515W



• HG-T系列

昊格集团通过将182mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

• 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
 - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
 - 2400pa风压和5400pa雪压
 - 抗PID

• 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

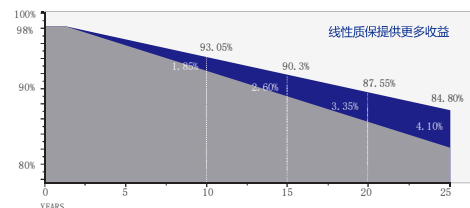
• 产品认证



• 产品保险

PICC

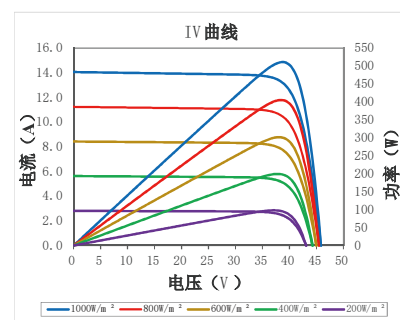
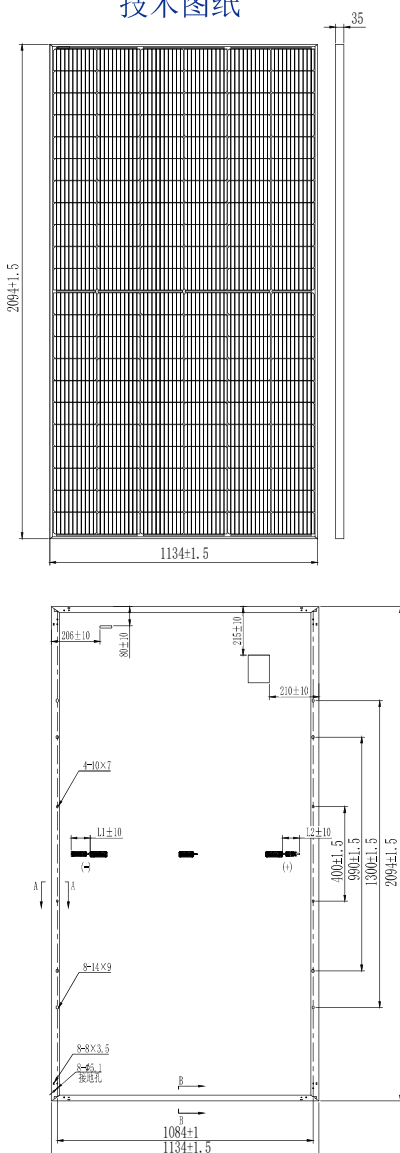
• 产品保障



12 YEARS 产品质量与工艺保证

25 YEARS 线性功率保证

技术图纸



电性能参数列表

组件型号	HGT495-66CW		HGT500-66CW		HGT505-66CW		HGT510-66CW		HGT515-66CW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P_{mp})	495W	368W	500W	372W	505W	376W	510W	379W	515W	383W
开路电压 (V_{oc})	45.40V	43.00V	45.55V	43.20V	45.70V	43.30V	45.85V	43.46V	46.00V	43.60V
短路电流 (I_{sc})	13.86A	11.19A	13.93A	11.24A	13.99A	11.29A	14.06A	11.35A	14.13A	11.40A
峰值电压 (V_{mp})	38.22V	36.20V	38.37V	36.40V	38.52V	36.50V	38.67V	36.65V	38.82V	36.79V
峰值电流 (I_{mp})	12.96A	10.17A	13.04A	10.22A	13.12A	10.30A	13.20A	10.34A	13.28A	10.41A
组件效率 (η_m)	20.8%		21.1%		21.3%		21.5%		21.7%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	25A									

STC: 光照1000W/m² 组件温度25℃ AM=1.5
 NMOT: 辐照度 800W/m², 环境温度20℃, 风速 1m/s

结构特性

组件尺寸	2094*1134*35mm
重量	26.0kg
电池	单晶182*91, 132 (6*22)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm ² (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

温度特性

最大功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	31	26
重量/托盘	851KG	715KG
托盘数量	22	41
片/每单位	682	1066