

HG-T 轻质系列

重量减半，安装便捷

高效N型TOPCON单玻轻质组件

560W-580W



· HG-T轻质系列

昊格集团通过将182mm的电池片融合TOPCON和半片技术重新定义了高效轻质组件系列。昊格集团轻质组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出。轻质系列采用2.0mm超薄玻璃，大幅度降低组件重量。

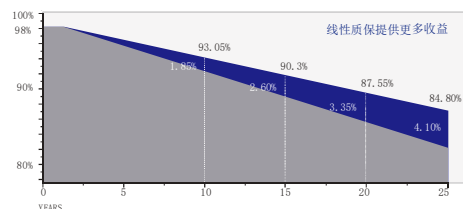
· 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 相较传统组件重量轻至60%
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
 - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
 - 2400pa风压和5400pa雪压
 - 抗PID

· 质量体系

ISO9001
ISO14001
ISO45001

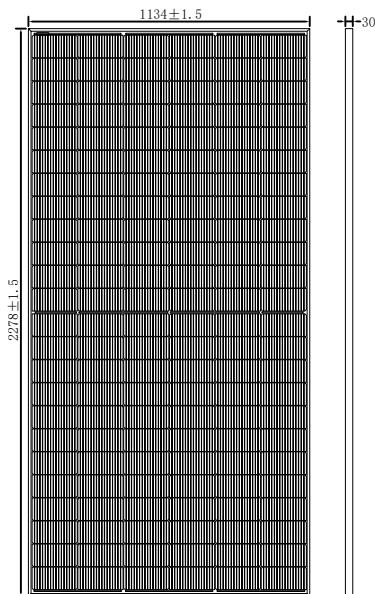
· 产品保障



12 YEARS 产品质量与工艺保证

25 YEARS 线性功率保证

技术图纸



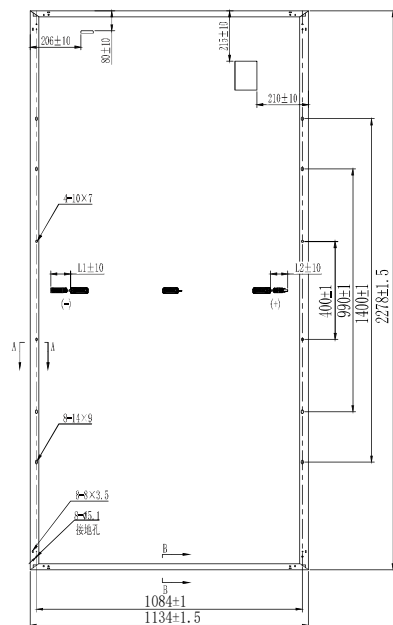
电性能参数列表

组件型号	HGT560-72CW		HGT565-72CW		HGT570-72CW		HGT575-72CW		HGT580-72CW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P _{mp})	560W	422W	565W	425W	570W	430W	575W	433W	580W	437W
开路电压 (V _{oc})	51.70V	49.11V	51.90V	49.30V	52.10V	49.49V	52.30V	49.68V	52.50V	49.87V
短路电流 (I _{sc})	13.74A	11.05A	13.79A	11.11A	13.84A	11.16A	13.89A	11.21A	13.95A	11.26A
峰值电压 (V _{mp})	43.28V	40.23V	43.43V	40.39V	43.58V	40.56V	43.73V	40.73V	43.88V	40.89V
峰值电流 (I _{mp})	12.94A	10.49A	13.01A	10.54A	13.08A	10.59A	13.15A	10.64A	13.22A	10.69A
组件效率 (η _c)	21.7%		21.9%		22.1%		22.3%		22.5%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	25A									

STC:光照1000W/m² 组件温度25℃ AM=1.5.
 NMOT:辐照度 800W/m², 环境温度20℃, 风速 1m/s.
 P_{max}、V_{oc}、I_{sc}的测试不确定度为±3%.

结构特性

组件尺寸	2278*1134*30mm
重量	18.5±0.5kg
电池	N型单晶182*91, 144 (6*24)
玻璃	2.0mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm ² (IEC) 导线长度: (+)/(-)250~300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa



温度特性

最大功率温度系数	-0.29 %/°C
开路电压温度系数	-0.25 %/°C
短路电流温度系数	+0.045 %/°C
工作温度	-40 ~ +85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

包装方式

装载单位	40HQ	17.5m平板车
片/箱	36	36
装箱数量	20	24
片/车	720	864

